

技术数据表



**ALTECH PA6 A 3030/320 GB30 UV**

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	30 % 玻珠
颜色	灰色
特殊功能	快速固化,易脱模,低翘曲,很好的抗UV稳定性,热老化稳定性,良好的加工稳定性
市场细份	汽车,机械,建筑,运动和休闲,电子电器
应用领域	注塑部件,外饰部件,电器部件
典型应用	功能部件,外壳件,操作元件

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,15 %
注塑成型加工	注塑熔体温度 270-290 °C 注塑模具温度 80-100 °C
存储	干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	3600 / -	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	100 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	3600 / -	MPa	ISO 527
屈服应力	70 / -	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3.5 / -	%	ISO 527
断裂伸长率	10 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	125 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	35 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	6 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	3 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	65 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
<b>物理特性</b>			
密度	1350 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183